

## Écrous à sertir SITEC® Rivet avec surmoulage plastique

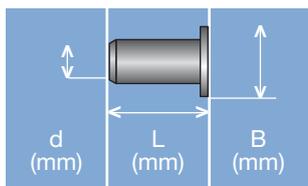
Laiton | Tête plate | Cylindrique | Ouvert | avec la rondelle

Note: Le filetage des écrous SITEC® Rivet est fabriqué avec les cotes de tolérances usuelles (6H selon ISO 68-1).

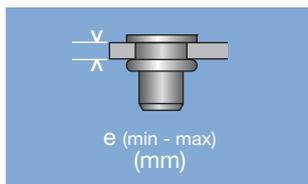
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d		B	E dimension nominale	L <sub>2</sub>	e		Longueur (l) dimension nominale
		dimension nominale	max.				min.	max.	
M 4	24310040300	10,3	10,5	15	3,7	9	0,5	3	17,7
M 5	24310050300	10,3	10,5	15	3,7	9	0,5	3	17,7
M 6	24310060300	13	13,2	18	4,3	10	0,5	3	19,3

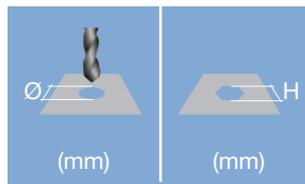


**Diamètre de la tête**  
**Longueur totale**  
**Dimension du taraudage**



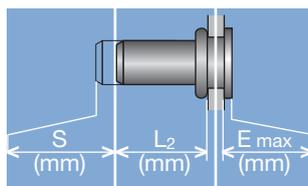
**Plage de sertissage**

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



**Forme et dimensions du logement**

Si rond → diamètre  
 Si hexagonal → côté sur plats

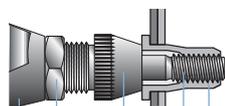


**Dépassement de la tête après pose**  
 Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

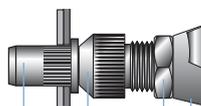
**Encombrement après pose**  
 Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

**Course de sertissage**  
 Différence entre la longueur totale avant et après pose

**Ecrou RIVKLE®**



**Goujon RIVKLE®**



- RIVKLE®
- Tige de traction\*
- Pièce clients
- Enclume\*
- Contre-écrou
- Outil de pose

\*conformément au RIVKLE® choisi

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otolu SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.