## Toutes les informations techniques sont données en millimètres

## **RIVQUICK®** rivets standards

Tête plate

Note: corps inox A4 et tige inox A4

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre	Code article	d <sub>1</sub>	$d_2$	Diamètre de perçage d	е	
(d)		dimension nominale	dimension nominale	dimension nominale	min.	max.
3,2	22138132060	3,2	6,5	3,3 - 3,4	0,5	3,0
	22138132100		6,5	3,3 - 3,4	4,0	6,0
4	22038140080	4	8,4	4,1	2,5	4,5
	22038140100		8,4	4,1	4,5	6,5
	22138140120		8	4,1 - 4,2	6,5	8,0
	22138140140		8	4,1 - 4,2	7,0	9,5
4,8	22138148080	4,8	9,5	4,9 - 5,0	2,5	4,0
	22138148100		9,5	4,9 - 5,0	4,0	6,0
	22138148120		9,5	4,9 - 5,0	6,0	8,0
	22138148140		9,5	4,9 - 5,0	7,5	10,0

Diamètre	Longueur (I)	Epaisseur	Force	Force
(d)	dimension nominale	de la tête	de cisaillement (N)	de traction (N)
3,2	6	0,9	2200	2600
	10	0,9	2200	2600
	8	1,7	3100	4000
4	10	1,7	3100	4000
4	12	1,2	3300	4100
	14	1,2	3300	4100
	8	1,4	4800	6000
4.0	10	1,4	4800	6000
4,8	12	1,4	4800	6000
	14	1,4	4800	6000

## Légende

