## Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique moleté | Cylindrique | Ouvert

Note: Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1 - Résistance corrosion 400 h Brouillard salin | Sans Cr(VI)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre	Code article	Diamètre de perçage d		E	L <sub>2</sub>
(d)		dimension nominale	В	dimension nominale	
M 3	23317030175		6,6	0,1	5,9
	23317030250	5	7,0		6,0
	23317030325		7,0		6,0
	23317040175		8,0	0,1	6,3
M 4	23317040250	6	8,0		6,3
	23317040325		8,0		6,4
M 5	23317050200		8,5	0,1	8,5
	23317050300	7	9,0		8,5
	23317050400	1	9,0		8,5
	23317050500		9,0		8,5
M 6	23317060300		10,6	0,1	10,0
	23317060450	9	10,6		10,0
	23317060600	9	10,6		10,0
	23317060750		11,0		10,3
M 8	23317080300		12,6	0,1	11,5
	23317080450	11	13,6		11,5
	23317080600	11	14,0		11,0
	23317080750		14,0		11,5
M 10	23317100300		15,0		14,6
	23317100450	13	16,0	0,1	14,6
	23317100600		16,0		14,6

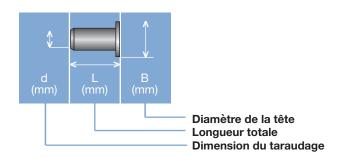
Diamètre	е		Longueur (I)		f
(d)	min.	max.	dimension nominale	S	dimension nominale
M 3	1,00	1,75	8,8	S = 2,8 - e	1,0
	1,75	2,50	9,6	S = 3.5 - e	1,2
	2,50	3,25	10,4	S = 4,3 - e	1,2
M 4	1,00	1,75	9,2	S = 2,8 - e	1,0
	1,75	2,50	10,0	S = 3.6 - e	1,2
	2,50	3,25	10,8	S = 4,3 - e	1,2
M 5	1,00	2,00	11,6	S = 3.8 - e	1,0
	1,50	3,00	12,7	S = 3,8 - e	1,4
	3,00	4,00	13,8	S = 5,2 - e	1,4
	4,00	5,00	14,9	S = 6.3 - e	1,4
M 6	1,50	3,00	15,0	S = 5.0 - e	1,2
	3,00	4,50	16,6	S = 6.5 - e	1,5
	4,50	6,00	18,2	S = 8.0 - e	1,5
	6,00	7,50	19,8	S = 9,4 - e	1,5

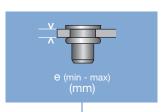
# Toutes les informations techniques sont données en millimètres

# Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique moleté | Cylindrique | Ouvert

Diamètre	е		Longueur (I)		f
(d)	min.	max.	dimension nominale	S	dimension nominale
M 8	1,50	3,00	16,5	S = 6.0 - e	1,4
	3,00	4,50	18,1	S = 7,5 - e	2,0
	4,50	6,00	19,7	S = 8,6 - e	2,0
	6,00	7,50	21,3	S = 10,5 - e	2,0
M 10	1,50	3,00	20,4	S = 5.7 - e	1,4
	3,00	4,50	22,0	S = 7,3 - e	2,0
	4,50	6,00	23,6	S = 8,9 - e	2,0





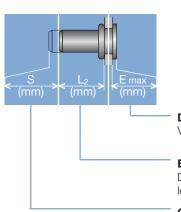
### Plage de sertissage

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



### Forme et dimensions du logement

Si rond -> diamètre Si hexagonal -> côte sur plats



### Dépassement de la tête après pose

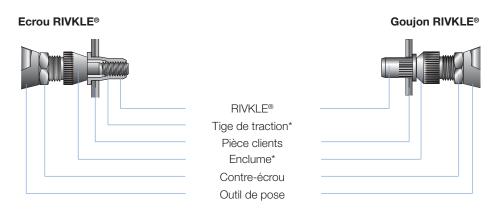
Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

### **Encombrement après pose**

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

### Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose



\*conformément au RIVKLE® choisi



### **Bollhoff Otalu SAS**