

## Broche de pose HELICOIL® Tangfree avec butée de profondeur

pour HELICOIL® Tangfree Screwlock

Mandrin d'installation HELICOIL® Tangfree pour filets rapportés HELICOIL® Tangfree Screwlock avec filetage UNC. Compatible avec douille hexagonale des outils de pose HELICOIL® Plus.



### Adapté pour:

- outils de pose électriques E-S 206 et E-S 410
- outils de pose pneumatiques P-S 412 et P-S 1216

### Propriétés:

- Hexagone 1/4"
- Avec butée de profondeur

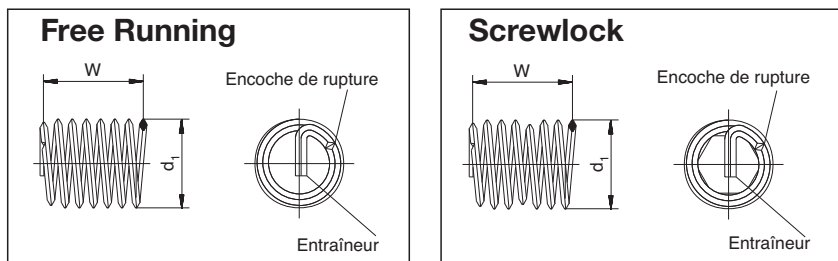
### Etendue de la fourniture:

- Mandrin d'installation
- Manchon télescopique
- Outil pour changement de lame
- Consignes d'utilisation
- Conditionnement

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

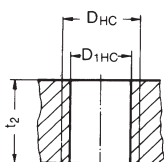
Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	Longueur nominale t <sub>2</sub>
UNC 1/4"-20	51604374602	1,27	6,4
UNC 4-40	51604365602	0,63	4,3
UNC 6-32	51604367602	0,79	3,5
UNC 8-32	51604368602	0,79	6,2

## HELICOIL® Plus filets rapportés

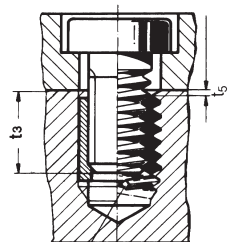
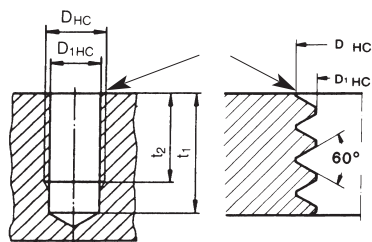
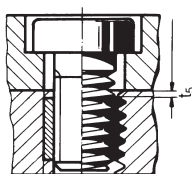


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont  $W$  et  $d_1$ .  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- $d$  = diamètre nominal du filet rapporté
- $P$  = pas du filet
- $d_1$  = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- $W$  = nombre de spires à l'état libre
- $D_{HC}$  = diamètre extérieur du taraudage
- $D_{1HC}$  = diamètre intérieur du taraudage
- $B$  = diamètre de perçage
- $t_1$  = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- $t_2$  = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- $t_3$  = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- $t_5$  = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce =  $0,25 P$  à  $0,75 P$ .

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes  $t_1$  et  $t_2$ .

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.