

Taraud machine HELICOIL®

goujure hélicoïdale à 40° à droite | Pour trous borgnes

Taraud machine HELICOIL® type 0141.5 destiné à la réalisation de taraudages pour filets rapportés HELICOIL® avec filetages UNF selon la spécification NASM33527. Le taraud est adapté pour la réalisation de trous débouchants et de trous borgnes avec un taraudage plus profond.



Propriétés:

- Goujure hélicoïdale à 40° à droite
- 2 pas d'entrée
- Angle de coupe de 10 %
- Pour les aciers présentant une résistance de 500 à 850 N/mm².
- Egalement adapté aux alliages d'aluminium moulé présentant une teneur en Si jusqu'à 10 %
- Classe de tolérance 2B

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	Longueur nominale t ₂
UNF 1/4"-28	01415747102	0,91	6,4
UNF 5/16"-24	01415767102	1,05	19,8
UNF 3/8"-24	01415777102	1,05	9,5
UNF 7/16"-20	01415787102	1,27	11,1
UNF 1/2"-20	01415797102	1,27	12,7
UNF 4-48	01415657102	0,53	7,1
UNF 6-40	01415677102	0,63	7,0
UNF 8-36	01415687102	0,71	4,2
UNF 10-32	01415697102	0,79	4,8

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

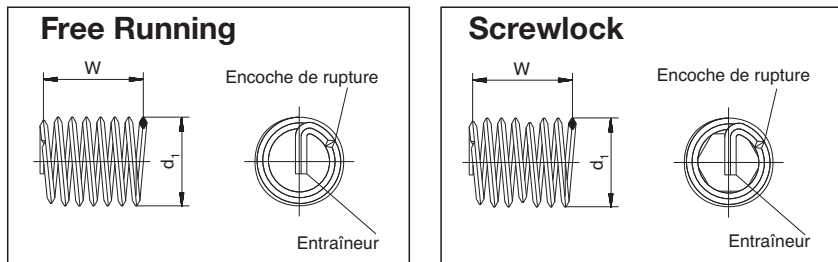


Bollhoff Otolu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

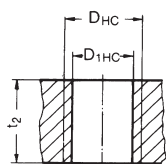
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

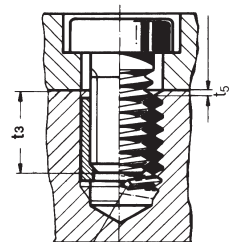
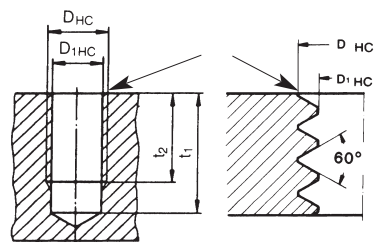
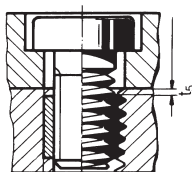


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.