

## Taraud machine HELICOIL®

goujure droite | Pour trous débouchants

Taraud machine HELICOIL® type 0141.1 destiné à la réalisation de taraudages pour filets rapportés HELICOIL® avec filetages UNF selon la spécification NASM33537. Le taraud est adapté pour la réalisation de trous débouchants et de trous brognés avec un taraudage plus profond.



### Propriétés:

- Goujure droite
- Avec entrée hélicoïdale
- 4 pas d'entrée
- Angle de coupe 10 %
- Pour matériaux jusqu'à une résistance max. de 850 N/mm<sup>2</sup>
- Classe de tolérance 2B

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	Longueur nominale t <sub>2</sub>
UNF 1/4"-28	01411747104	0,91	6,4
UNF 5/16"-24	01411767104	1,05	19,8
UNF 3/8"-24	01411777104	1,05	9,5
UNF 7/16"-20	01411787104	1,27	11,1
UNF 1/2"-20	01411797104	1,27	12,7
UNF 4-48	01411657104	0,53	7,1
UNF 6-40	01411677104	0,63	7,0
UNF 8-36	01411687104	0,71	4,2
UNF 10-32	01411697104	0,79	4,8

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

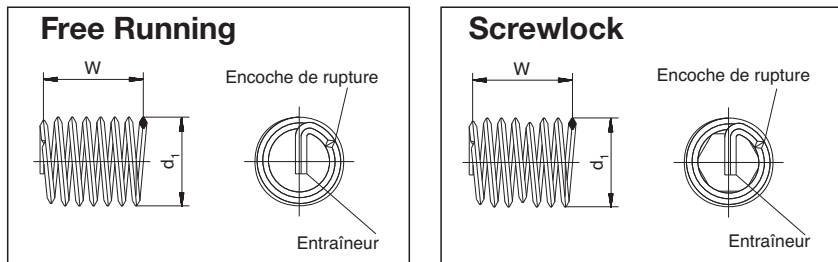


**Bollhoff Otolu SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · [eshop\\_fr@bollhoff.com](mailto:eshop_fr@bollhoff.com) · [eshop.boellhoff.fr](http://eshop.boellhoff.fr)

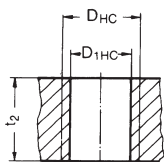
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

## HELICOIL® Plus filets rapportés

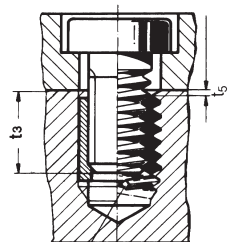
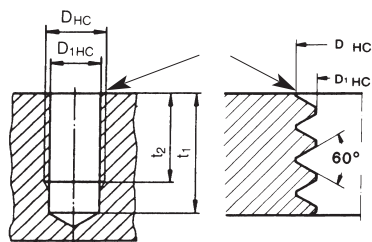
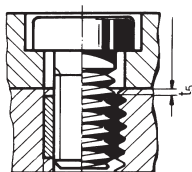


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d<sub>1</sub>.  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = **D<sub>HC</sub> + 0.1 mm**.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d<sub>1</sub> = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D<sub>HC</sub> = diamètre extérieur du taraudage
- D<sub>1HC</sub> = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t<sub>1</sub> = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t<sub>2</sub> = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t<sub>3</sub> = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t<sub>5</sub> = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t<sub>1</sub> et t<sub>2</sub>.