

Taraud machine HELICOIL®

goujure droite | Pour trous débouchants

Taraud machine HELICOIL® type 0141.1 destiné à la réalisation de taraudages pour filets rapportés HELICOIL® avec filetages UNC selon la spécification NASM33537. Le taraud est adapté pour la réalisation de trous débouchants et de trous brognés avec un taraudage plus profond.



Propriétés:

- Goujure droite
- Entrée 4 pas
- Angle de coupe 10 %
- Pour matériaux jusqu'à une résistance max. de 850 N/mm²
- Classe de tolérance 5H (6H mod.)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	Longueur nominale t ₂
UNC 1/4"-20	01411746104	1,27	6,4
UNC 5/16"-18	01411766104	1,41	7,9
UNC 3/8"-16	01411776104	1,58	9,5
UNC 1/2"-13	01411796104	1,95	25,4
UNC 2-56	01411636104	0,43	2,2
UNC 4-40	01411656104	0,63	2,2
UNC 6-32	01411676104	0,79	8,8
UNC 8-32	01411686104	0,79	4,2
UNC 10-24	01411696104	1,05	5,5

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

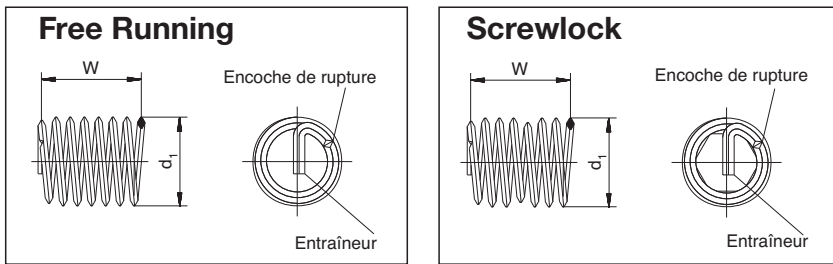


Bollhoff Otolu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

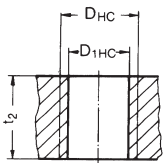
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

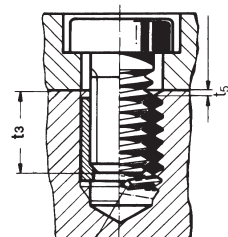
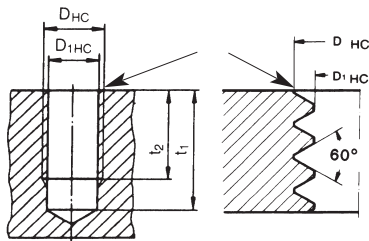
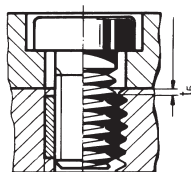


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .