

## Taraud manuel HELICOIL®

Type 0140.1 | Filetage métrique fin et métrique

Taraud conique (produit type 0140.1)

Taraud manuel pour trous débouchants et trous borgnes destiné à la réalisation de taraudages (conformément à la norme DIN 8140-2) pour filets rapportés HELICOIL®. Un taraud manuel, de type taraud de finition (produit 0140.2), est également nécessaire.



### Propriétés:

- 4 pas d'entrée
- Usinage des matières jusqu'à une résistance max. de 700 N/mm<sup>2</sup>
- La classe de tolérance 6H mod. correspond à la classe 5H

### Nota:

Le taraud de finition (produit type 0140.2) doit être commandé séparément.

Diamètre (d)	Code article	Forme	Pas du filet (P)	D <sub>HC</sub> min.	d <sub>2</sub> dimension nominale	d <sub>3</sub> dimension nominale
M 2	01401020104	A	0,40	2,5	2,8	2
M 2,5	01401250104	B	0,45	3,1	3,5	2,5
M 3	01401030104	B	0,50	3,6	4	3
M 3,5	01401350104	B	0,60	4,3	4,5	3,5
M 4	01401040104	B	0,70	4,9	6	4
M 5	01401050104	B	0,80	6,0	6	5
M 6	01401060104	C	1,00	7,3	6	6
M 7	01401070104	C	1,00	8,3	7	7
M 8	01401080104	C	1,25	9,6	7	8
M 8x1	01401083104	C	1,00	9,3	7	8
M 9	01401090104	C	1,25	10,6	8	9
M 10	01401100104	C	1,50	11,9	9	10
M 10x1	01401103104	C	1,00	11,3	9	10
M 10x1,25	01401109104	C	1,25	11,6	10	9
M 11	01401110104	C	1,50	12,9	11	11
M 12	01401120104	C	1,75	14,3	11	12
M 12x1	01401123104	C	1,00	13,3	11	12
M 12x1,25	01401129104	C	1,25	13,6	11	12
M 12x1,5	01401124104	C	1,50	14,0	11	12
M 14	01401140104	C	2,00	16,6	12	14
M 14x1,25	01401149104	C	1,25	15,6	12	14
M 14x1,5	01401144104	C	1,50	16,0	12	14
M 16	01401160104	C	2,00	18,6	14	16
M 16x1,5	01401164104	C	1,50	18,0	14	16
M 18	01401180104	C	2,50	21,3	16	18
M 18x1,5	01401184104	C	1,50	20,0	16	18
M 20	01401200104	C	2,50	20,0	16	18
M 20x1,5	01401204104	C	1,50	22,0	18	20
M 20x2	01401205104	C	2,00	22,0	18	20
M 22	01401220104	C	2,50	25,3	18	22
M 22x1,5	01401224104	C	1,50	24,0	18	22
M 24	01401240104	C	3,00	27,9	20	24
M 24x1,5	01401244104	C	1,50	26,0	18	24
M 24x2	01401245104	C	2,00	26,6	20	24

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otau SAS**

Z.I. de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

# Taraud manuel HELICOIL®

Type 0140.1 | Filetage métrique fin et métrique

Diamètre (d)	Code article	Forme	Pas du filet (P)	D <sub>HC</sub> min.	d <sub>2</sub> dimension nominale	d <sub>3</sub> dimension nominale
M 27	01401270104	C	3,00	30,9	22	27
M 30	01401300104	C	3,50	34,6	28	30
M 30x2	01401305104	C	2,00	32,6	25	30
M 33	01401330104	C	3,50	37,6	28	33
M 33x2	01401335104	C	2,00	35,6	28	33
M 36x3	01401366104	C	3,00	39,9	32	36

Diamètre (d)	d <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	K
M 2	-	40	9	5	-	2,1
M 2,5	2,6	40	10	6	13,5	2,7
M 3	3,1	45	10	6	13,5	3,0
M 3,5	3,6	45	12	6	15,5	3,4
M 4	4,2	50	14	8	17,5	4,9
M 5	5,2	50	16	8	19,5	4,9
M 6	-	56	19	8	-	4,9
M 7	-	63	19	8	-	5,5
M 8	-	70	22	8	-	5,5
M 8x1	-	63	19	8	-	5,5
M 9	-	70	24	9	-	6,2
M 10	-	75	27	10	-	7,0
M 10x1	-	70	22	10	-	7,0
M 10x1,25	-	70	22	10	-	7,0
M 11	-	70	22	12	-	9,0
M 12	-	80	30	12	-	9,0
M 12x1	-	70	22	12	-	9,0
M 12x1,25	-	70	22	12	-	9,0
M 12x1,5	-	70	22	12	-	9,0
M 14	-	80	32	12	-	9,0
M 14x1,25	-	70	22	12	-	9,0
M 14x1,5	-	70	22	12	-	9,0
M 16	-	80	22	14	-	11,0
M 16x1,5	-	80	22	14	-	11,0
M 18	-	95	40	15	-	12,0
M 18x1,5	-	80	22	15	-	12,0
M 20	-	80	22	15	-	12,0
M 20x1,5	-	80	22	17	-	14,5
M 20x2	-	80	22	17	-	14,5
M 22	-	110	50	17	-	14,5
M 22x1,5	-	90	22	17	-	14,5
M 24	-	110	50	19	-	16,0
M 24x1,5	-	90	22	17	-	14,5
M 24x2	-	90	22	19	-	16,0
M 27	-	125	56	21	-	18,0
M 30	-	125	40	25	-	22,0
M 30x2	-	100	22	23	-	20,0
M 33	-	125	40	25	-	22,0
M 33x2	-	125	40	25	-	22,0
M 36x3	-	125	40	27	-	24,0

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

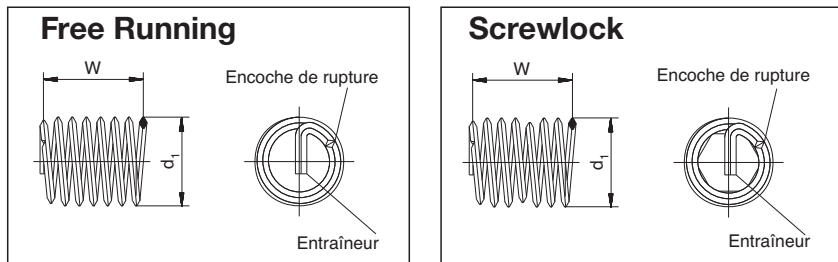


**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

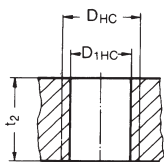
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

## HELICOIL® Plus filets rapportés

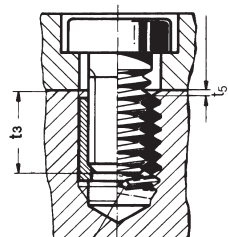
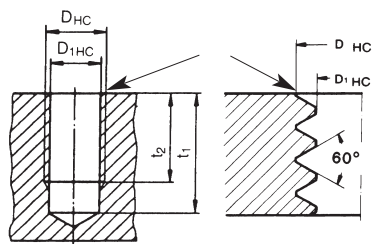
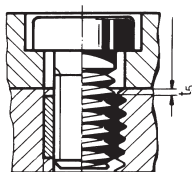


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont  $W$  et  $d_1$ .  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- $d$  = diamètre nominal du filet rapporté
- $P$  = pas du filet
- $d_1$  = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- $W$  = nombre de spires à l'état libre
- $D_{HC}$  = diamètre extérieur du taraudage
- $D_{1HC}$  = diamètre intérieur du taraudage
- $B$  = diamètre de perçage
- $t_1$  = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- $t_2$  = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- $t_3$  = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- $t_5$  = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce =  $0,25 P$  à  $0,75 P$ .

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes  $t_1$  et  $t_2$ .