

Taraud manuel HELICOIL®

Type 0140.0 | UNC

Taraud machine court destiné à la réalisation de taraudages conformément à la norme NASM33537) pour filets rapportés HELICOIL®.



Propriétés:

- Pour trous débouchants
- Pour trous borgnes (uniquement si l'espace prévu pour les copeaux est suffisant)
- Usinage de matériaux jusqu'à une résistance max. de 700 N/mm²
- La classe de tolérance 6H mod. correspond à la classe 5H

Nota:

Pour trous borgnes uniquement si l'espace prévu pour les copeaux est suffisant. Exigence minimale: 1 d plus profond que la longueur totale du filetage.

Le taraud court peut également être utilisé comme un taraud machine.

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)
UNC 1/4"-20	01400746104	1,27
UNC 5/16"-18	01400766104	1,41
UNC 3/8"-16	01400776104	1,58
UNC 7/16"-14	01400786104	1,81
UNC 1/2"-13	01400796104	1,95
UNC 9/16"-12	01400806104	2,12
UNC 5/8"-11	01400816104	2,31
UNC 3/4"-10	01400836104	2,54
UNC 7/8"-9	01400856104	2,82
UNC 1"-8	01400866104	3,18
UNC 1 1/8"-7	01400876104	3,63
UNC 1 1/4"-7	01400886104	3,63
UNC 1 3/8"-6	01400896104	4,23
UNC 1 1/2"-6	01400906104	4,23
UNC 2-56	01400636104	0,43
UNC 4-40	01400656104	0,63
UNC 5-40	01400666104	0,63
UNC 6-32	01400676104	0,79
UNC 8-32	01400686104	0,79
UNC 10-24	01400696104	1,05
UNC 12-24	01400706104	1,05

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

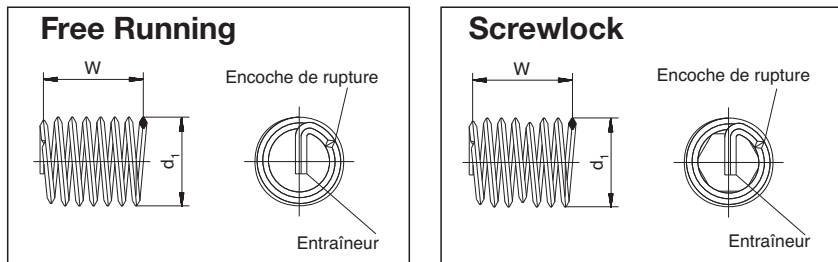


Bollhoff Oталu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

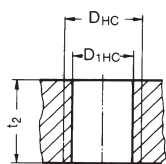
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

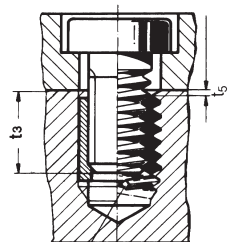
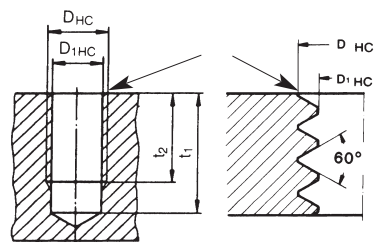
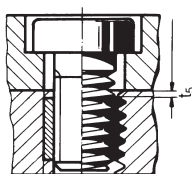


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d₁.
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



tang not broken off

Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = **D_{HC} + 0.1 mm**.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t₂ = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.