

Outil de pose électrique HELICOIL® Plus

Pour une mise en place aisée et économique des filets rapportés HELICOIL® Plus

Les tailles pouvant être traitées, sont les suivantes:

- M4 à M10
- UNC 8-32 à UNC 3/8"-16
- UNF 8-36 à UNF 3/8"-24

Nota:

- Traitement avec mandrins d'installation (à commander séparément)

Propriétés:

- Vitesse à vide: 1200 tours par minute (réglable en continu)
- Changement automatique du sens de rotation dès que la butée de profondeur est atteinte
- Couple: 0,9 Nm à 3 Nm (réglable en continu sur le dispositif de commande)
- Porte-outil: mandrin à changement rapide 6 pans creux 1/4" avec palier radial pour mandrin d'installation
- Poids: 0,57 kg

Etendue de la fourniture:

- Visseuse droite avec mandrin à changement rapide
- Réglage de vitesse avec contrôle de la rampe sur le dispositif de commande type EDU 2AE
- Malette

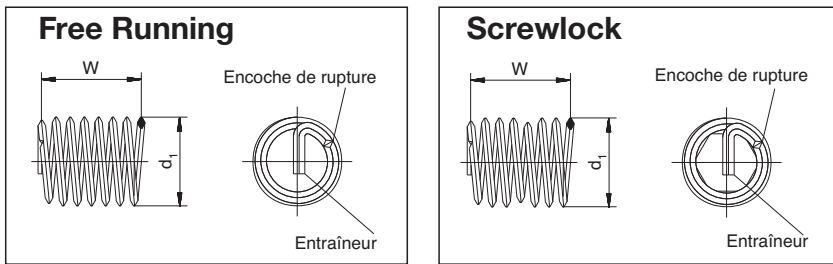
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article	Poids g
-----------------	--------------	------------

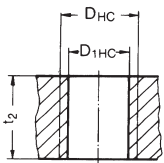
M 4 - M 10	41605400000	570
------------	-------------	-----

HELICOIL® Plus filets rapportés

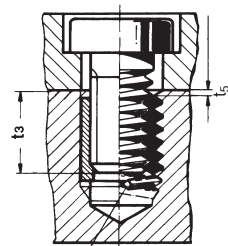
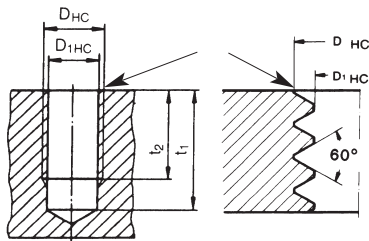
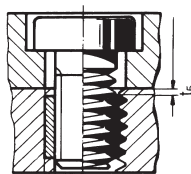


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .