

Broche de pose HELICOIL® Plus avec butée de profondeur

pour l'installation d'HELICOIL® Plus Screwlock avec les appareils de pose de type: B-S 206 | E-S 206 | E-S 410 | P-S 412

Mandrin d'installation type 4160.23 avec butée de profondeur pour filets rapportés HELICOIL® Plus Screwlock avec filetage UNF.



Suited for:

- B-S 206 cordless installation tool
- E-S 206 and E-S 410 electrical installation tools
- P-S 412 pneumatic installation tool

Properties:

- With external hexagon as per DIN 3126 – E 6.3/DIN ISO 1173

Note:

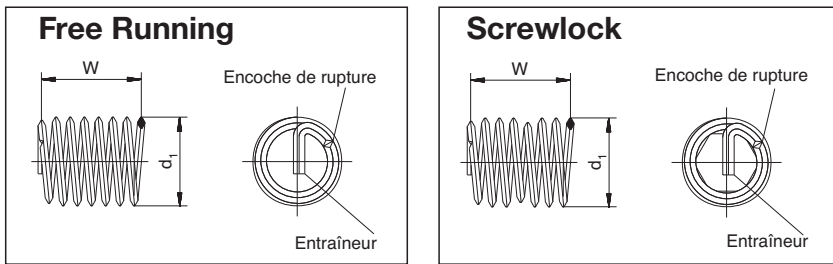
These installation mandrels can also be used as manual installation mandrels.

HELICOIL® Plus Screwlock installation mandrels are marked with a ring groove on the guide shaft. HELICOIL® Plus Free Running installation mandrels have a smooth guide shaft.

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

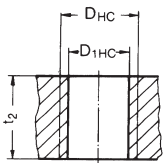
Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	Longueur nominale t ₂	Conception
UNF 6-40	41602367722	0,63	7,0	HELICOIL® Plus Screwlock
UNF 8-36	41602368722	0,71	4,2	HELICOIL® Plus Screwlock
UNF 10-32	41602369722	0,79	4,8	HELICOIL® Plus Screwlock

HELICOIL® Plus filets rapportés

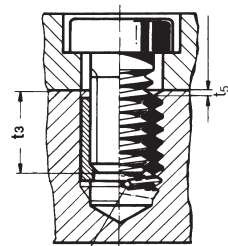
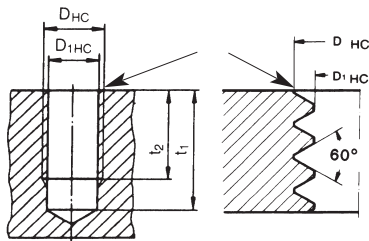
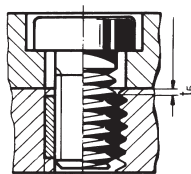


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .