

# HELICOIL® Plus Screwlock filets rapportés

Inox A2 | coloré en rouge | UNF



**Avantages:**

- Système de freinage interne qui s'oppose au dévissage de la vis
- Haute résistance du filet
- Qualité des taraudages
- Résistance à l'usure, faible coefficient de frottement Robustesse
- Résistance à la corrosion et aux températures
- Economique
- Ajustement précis

Couple de freinage conforme à la norme NASM 8846

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Longueur nominale t <sub>2</sub> (x d)
				min.	max.	
UNF 1/4"-28	41320747004	0,91	7,53	6,55	6,72	1,0
	41320747006					1,5
	41320747008					2,0
	41320747010					2,5
UNF 5/16"-24	41320767004	1,06	9,31	8,17	8,35	1,0
	41320767006					1,5
	41320767008					2,0
	41320767010					2,5
UNF 3/8"-24	41320777004	1,06	10,90	9,75	9,93	1,0
	41320777006					1,5
UNF 7/16"-20	41320787004	1,27	12,76	11,39	11,59	1,0
	41320787006					1,5
UNF 1/2"-20	41320797004	1,27	14,35	12,97	13,16	1,0
	41320797006					1,5
UNF 4-48	41320657006	0,53	3,53	2,97	3,12	1,5
	41320677004					1,0
	41320677006					1,5
UNF 6-40	41320677006	0,64	4,33	3,66	3,81	1,5
	41320677008					2,0
	41320687004					1,0
UNF 8-36	41320687006	0,71	5,08	4,32	4,47	1,5
	41320687008					2,0
	41320697004					1,0
UNF 10-32	41320697006	0,79	5,86	5,00	5,16	1,5
	41320697008					2,0
	41320697010					2,5
	41320697010					2,5

Diamètre (d)	Longueur nominale			t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
	t <sub>2</sub>	W				min.	max.
UNF 1/4"-28	6,4	5,0	5,9	6,7	7,8	8,3	
	9,5	8,1	9,0				
	12,7	11,3	12,2				
	15,9	14,4	15,4				

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

# HELICOIL® Plus Screwlock filets rapportés

Inox A2 | coloré en rouge | UNF

Diamètre (d)	Longueur nominale			B	d <sub>1</sub>	
	t <sub>2</sub>	W	t <sub>3</sub> max.		min.	max.
UNF 5/16"-24	7,9	5,5	7,4	8,2	9,7	10,2
	11,9	8,9	11,4			
	15,9	12,2	15,4			
	19,8	15,6	19,3			
UNF 3/8"-24	9,5	6,9	9,0	9,8	11,4	11,9
	14,3	10,9	13,8			
UNF 7/16"-20	11,1	6,6	10,5	11,5	13,4	13,9
	16,7	10,6	16,1			
UNF 1/2"-20	12,7	7,8	12,1	13,1	15,1	15,7
	19,1	12,3	18,5			
UNF 4-48	4,3	5,6	4,0	3,0	3,7	4,1
UNF 6-40	3,5	3,6	3,1	3,8	4,5	4,9
	5,3	6,0	4,9			
	7,0	8,4	6,6			
UNF 8-36	4,2	4,0	3,8	4,4	5,3	5,7
	6,3	6,6	5,9			
	8,3	9,1	7,9			
UNF 10-32	4,8	4,1	4,4	5,1	6,1	6,5
	7,2	6,8	6,8			
	9,6	9,5	9,2			
	12,1	12,1	11,7			

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

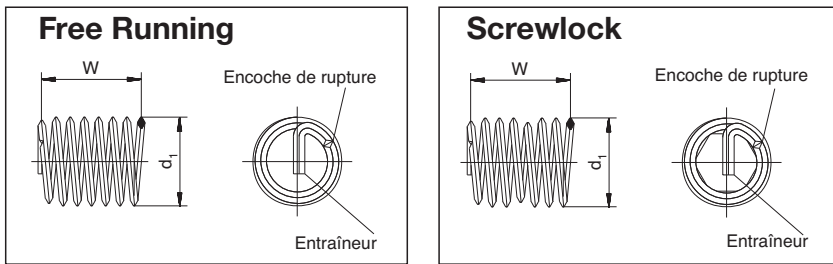


**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

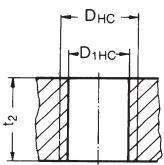
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

## HELICOIL® Plus filets rapportés

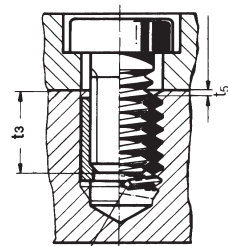
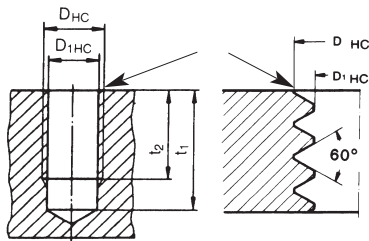
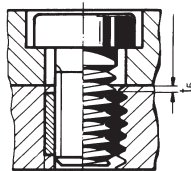


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont  $W$  et  $d_1$ .  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- $d$  = diamètre nominal du filet rapporté
- $P$  = pas du filet
- $d_1$  = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- $W$  = nombre de spires à l'état libre
- $D_{HC}$  = diamètre extérieur du taraudage
- $D_{1HC}$  = diamètre intérieur du taraudage
- $B$  = diamètre de perçage
- $t_1$  = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- $t_2$  = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- $t_3$  = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- $t_5$  = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce =  $0,25 P$  à  $0,75 P$ .

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes  $t_1$  et  $t_2$ .